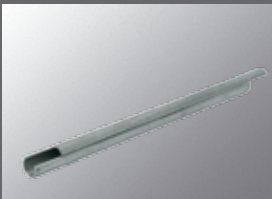
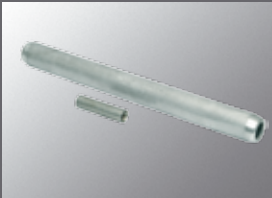


АРМАТУРА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ



В раздел «Соединительная арматура» включены новые зажимы типа ПС модификации «А». Наличие одного болта упрощает монтаж и сокращает его время, при этом обеспечивается необходимая прочность заделки канатов и заземляющих проводников.

**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ОВАЛЬНЫЕ
ТИПА СОАС**

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для соединения алюминиевых проводов диаметром от 5,1 до 17,5 мм и сталеалюминиевых проводов диаметром от 4,5 до 19,6 мм (кроме проводов с усиленным стальным сердечником), монтируемых скручиванием. Перед монтажом концы проводов очищают от грязи и окиси согласно инструкции по соединению проводов и вводят в соединительный зажим навстречу друг другу внахлестку. Для обеспечения надежного соединения проводов необходимо сделать 4 – 4,5 оборота в приспособлении МИ-189А для проводов сечением до 35 мм² или в приспособлении МИ-230А для проводов сечением до 185 мм². Для соединения провода АЖС70/39 необходимо сделать 5,5 оборота в приспособлении МИ-230А. Приспособления для скручивания МИ-189 и МИ-230 изготавливаются ЗАО «МЗВА». Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.

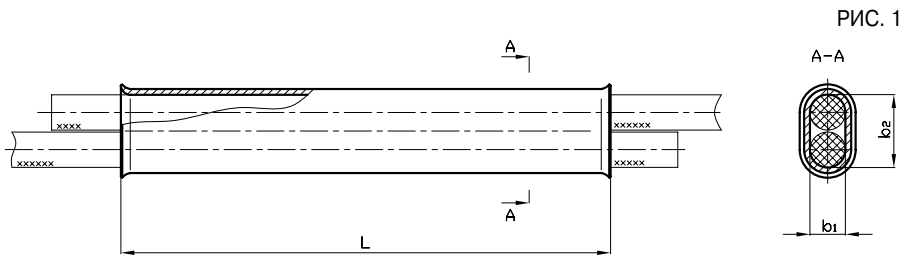


РИС. 1

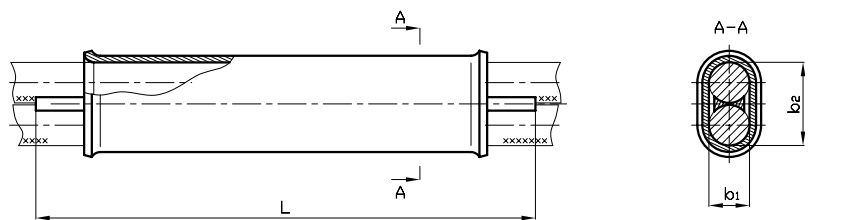
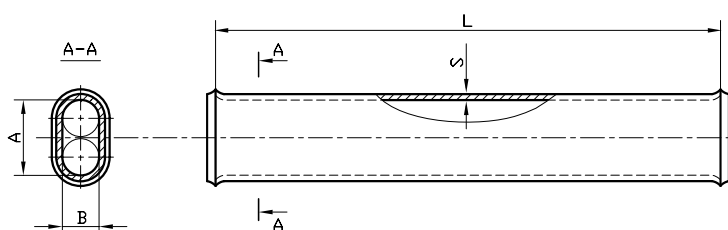


РИС. 2

Наименование	Размеры, мм			Масса, кг	Для проводов		Прочность заделки Р, кН, проводов марок, не менее					
	Рис.	b ₁	b ₂		L	по ГОСТ 839-80	Марки АЖС по ТУ 16-705.183-81	А, АКП	АН, АНКП	АЖ, АЖКП	АС, АСК, АСКП, АСКС	АЖС
СОАС-10-3	1	5,0	10,6	200	0,026	10/1,8	-	-	-	-	3,680	-
СОАС-16-3	1	6,25	12,5	250	0,045	16; 16/2,7	-	2,719	3,195	4,192	5,598	-
СОАС-25-3	1	7,5	15,2		0,050	25; 25/4,2	-	4,050	4,598	6,275	8,366	-
СОАС-35-3	1	9,2	19,0	330	0,130	35; 35/6,2	-	5,322	6,328	8,640	12,172	-
СОАС-50-3	1	10,5	22,0	400	0,160	50; 50/8,0	-	7,378	9,126	12,444	15,401	-
СОАС-70-3	1	12,5	26,0	450	0,230	70; 70/11	-	10,159	-	-	21,717	-
СОАС-95-3	1	15,0	31,0	750	0,465	95; 120; 95/16	70/39	13,306; 17,901	21,570	29,416	30,032	58,5
СОАС-120-3	1	17,0	35,0	900	0,760	150; 120/19; 120/27	-	21,978	27,298	37,227	37,369 44,518	-
СОАС-150-3	1	19,0	39,0	1000	0,920	150/19; 150/24; 150/34	-	-	-	-	41,676 47,051 56,379	-
СОАС-185-3	2	43	21	1050	1,210	185; 185/24; 185/29; 185/43	-	26,849	33,705	45,956	52,268 55,850 69,990	-

Примечание: зажим СОАС-185-3 комплектуется вкладышем.

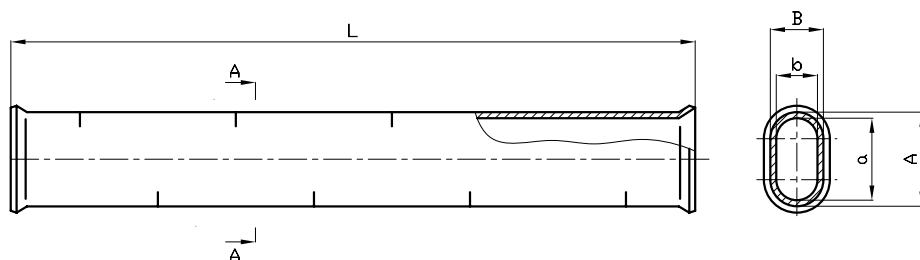
**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ОВАЛЬНЫЕ
ТИПА СОА**



НАЗНАЧЕНИЕ:
 Предназначены
 для соединения
 алюминиевых проводов
 методом местного обжатия.

Наименование	Провод		Размеры, мм				Масса, кг
	Диаметр, мм	Марка	A	B	L	S	
COA-120-1	14,0	A-120	30	15	294	2	0,15
COA-150-1	15,8	A-150	34	17	312	2	0,16
COA-185-1	17,5	A-185	38	19	332	2	0,20

**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ОВАЛЬНЫЕ
ТИПА СОМ**



НАЗНАЧЕНИЕ:

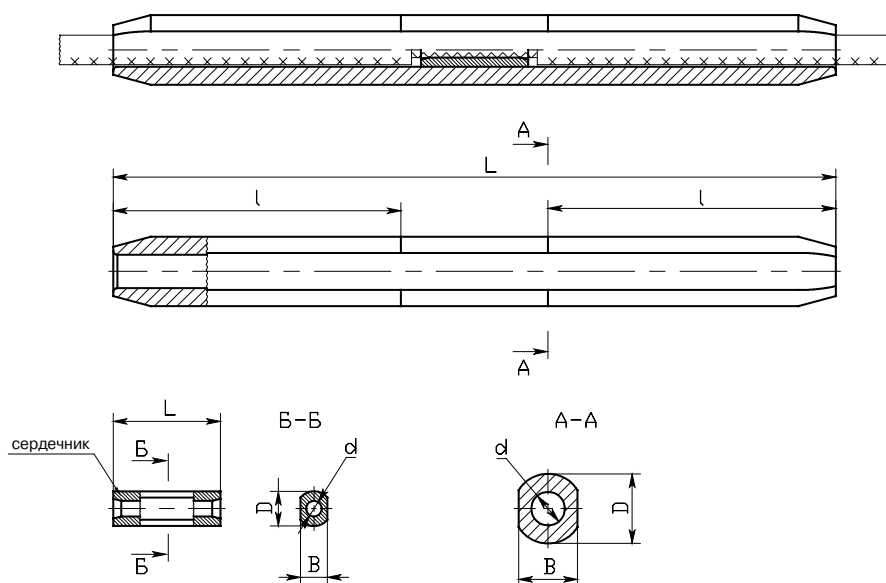
Предназначены для соединения медных проводов методом местного обжатия. Монтаж осуществляется при помощи клещей МИ-19А. Соединительные овальные зажимы типа СОМ изготавливаются по особому заказу. Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.

Наименование	Провода марки М по ГОСТ 839-80		Размеры, мм					Масса, кг
	Номинальное сечение, мм ²	Прочность заделки провода, кН, не менее	A	a	B	b	L	
СОМ-35-1	35	11,614	20,4	17,0	11,9	8,5	122	0,097
СОМ-50-1	50	15,753	23,4	20,0	13,4	10,0	173	0,151
СОМ-70-1	70	22,699	26,6	23,2	15,0	11,6	193	0,195
СОМ-95-1	95	31,517	30,2	26,8	16,8	13,4	258	0,295
СОМ-120-1	120	39,240	34,0	30,0	19,0	15,0	280	0,420
СОМ-150-1	150	47,148	38,0	34,0	21,0	17,0	300	0,510

**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ПРЕССУЕМЫЕ
ТИПА САС**

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для соединения сталеалюминиевых проводов сечением 185 мм² и выше. Корпус зажимов изготавливается из труб специального профиля. Сердечник, предназначенный для соединения стальной части проводов, имеет профиль сечения, аналогичный профилю корпуса. Корпус соединительного зажима и сердечник монтируются опрессованием круглыми матрицами на гидравлических прессах. Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.

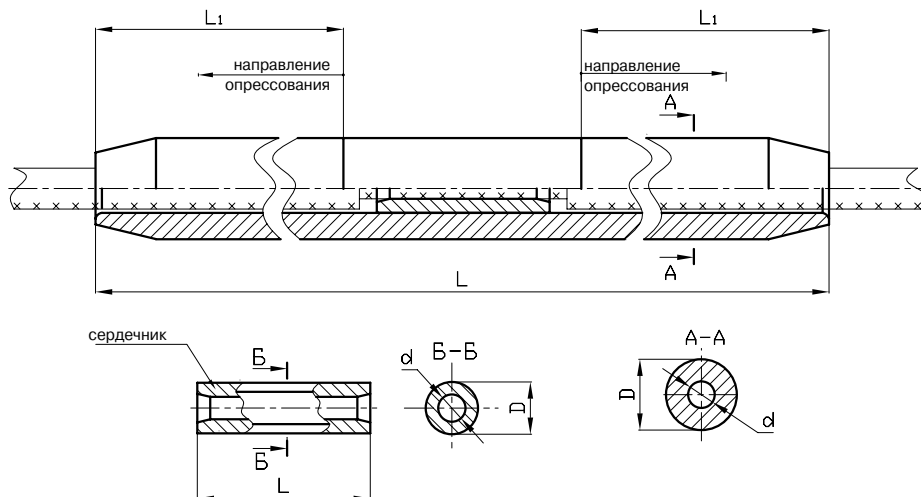


Наименование	Марка провода по ГОСТ 839-80	Детали зажима	Матрица опрессования	Размеры, мм					Прочность заделки провода кН, не менее	Масса, кг
				d	D	B	l	L		
САС-240-1	АС185/24	корпус	A-44	25	52	44	215	540	52,7	2,325
	АС185/29	сердечник	С-21	11,5	26	20	80	55,8		
	АС205/27							57,3		
	АС240/32							67,5		
САС-240-2	АС185/43	корпус	A-44	25	52	44	215	540	69,9	2,338
	АС240/43	сердечник	С-22	14,5	28	22	80	72,8		
САС-240-3	АС240/56	корпус	A-44	25	52	44	215	540	88,4	2,318
		сердечник	С-23	16,5	28	23	80			
САС-330-1	АС300/39	корпус	A-46	28	54	44	230	580	81,5	2,438
	АС300/48	сердечник	С-22	14,5	28	22	80	90,5		
	АС330/43							С-23	93,4	
САС-400-1	АС330/30	корпус	A-46	28	54	44	230	580	79,9	2,425
	АС400/18	сердечник	С-21	11,5	26	20	80	77,0		
	АС400/22							85,6		
САС-300-1	АС300/66	корпус	A-46	28	54	44	230	580	113,6	2,524
	АС300/67	сердечник	С-26	185	32	26	90	105,7		
САС-400-2	АС400/93	корпус	A-50	31,5	58	50	275	660	156,3	3,225
		сердечник	С-29	20	34	28	90			
САС-500-1	АС400/51	корпус	A-50	31,5	58	50	275	660	108,4	3,118
	АС400/64	сердечник	С-23	16,5	28	23	80	116,2		
	АС450/56							118,2		
САС-500-2	АС500/26	корпус	A-50	31,5	58	50	275	660	100,9	3,125
	АС500/27	сердечник	С-21	11,5	26	20	80	101,2		
САС-500-3	АС500/64	корпус	A-56	35	65	56	315	750	133,4	4,218
		сердечник	С-23	16,5	28	23	80			
САС-600-1	АС550/71	корпус	A-56	35	65	56	315	750	149,5	4,324
	АС600/72	сердечник	С26	18,5	32	26	90	165,4		
САС-650-1	АС650/79	корпус	A-66	41	75	65	340	800	180,4	6,625
		сердечник	С-29	20	34	28	90			

**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ПРЕССУЕМЫЕ
ТИПА САС-Б®**

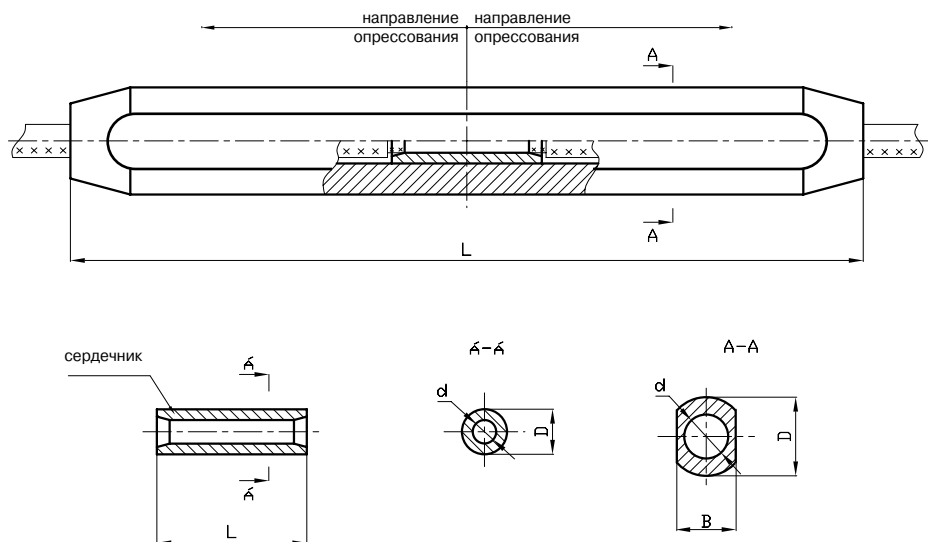
НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для соединения сталеалюминиевых проводов сечением 185 мм² и выше. Корпус зажимов изготавливается из труб специального профиля. Сердечник, предназначенный для соединения стальной части проводов, имеет профиль сечения аналогичный профилю корпуса. Корпус соединительного зажима и сердечник монтируются опрессовыванием шестигранными матрицами на гидравлических прессах. Преимущества зажима САС-Б приведены на стр. 28. Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.



Наименование	Деталь зажима	Размеры, мм				Масса, кг	Номинальное сечение для сталеалюмин. проводов по ГОСТ 839-80 (алюм./сталь), мм ²	Прочность заделки провода, кН, не менее	Матрица опрессовывания
		d	D	L	L ₁				
САС-240-1Б	корпус	23,5	40	410	150	1,0	185/24	52,7	МШ-33,8
	сердеч.	11,5	20	80	-		185/29	55,8	
САС-240-2Б	корпус	23,5	40	410	150	1,06	205/27	57,3	МШ-16,5
	сердеч.	14,5	22,5	80	-		240/32	67,5	
САС-240-3Б	корпус	26,5	46,5	460	175	1,55	240/39	72,8	МШ-34,6
	сердеч.	15,5	22,5	80	-		185/43	69,9	
САС-330-1Б	корпус	26,5	46,5	460	175	1,57	240/56	88,4	МШ-39,8
	сердеч.	14,5	22,5	80	-		300/39	81,5	
САС-330-2Б	корпус	28,5	48,5	490	190	1,7	300/48	90,5	МШ-18,5
	сердеч.	14,5	22,5	80	-		330/43	93,4	
САС-330-3Б	корпус	26,5	46,5	470	175	1,58	300/66	105,7	МШ-39,8
	сердеч.	17,0	25,0	90	-		300/67	113,6	
САС-400-1Б	корпус	26,5	46,5	470	175	1,60	330/30	79,9	МШ-39,8
	сердеч.	11,5	20,0	80	-		400/18	77,0	
САС-400-2Б	корпус	28,5	48,5	490	190	1,76	400/22	85,6	МШ-16
	сердеч.	9,5	20,0	90	-		400/93	156,3	
САС-400-3Б	корпус	31	51,5	480	180	2,62	400/51	105,4	МШ-44,2
	сердеч.	10,0	29	90	-		450/56	118,2	
САС-500-1Б	корпус	31	51,5	510	195	1,99	400/64	116,2	МШ-20,8
	сердеч.	17,0	25,0	90	-		500/26	100,9	
САС-500-2Б	корпус	32,5	55,5	540	210	2,56	500/27	101,2	МШ-16,5
	сердеч.	11,5	20,0	80	-		500/64	133,4	
САС-500-3Б	корпус	32,5	55,5	540	210	2,54	550/71	149,5	МШ-50,2
	сердеч.	17,0	25,0	90	-		600/72	165,4	
САС-600-1Б	корпус	35	58,5	570	225	3,11			МШ-22,5
	сердеч.	17,5	27,0	90	-				

**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ПРЕССУЕМЫЕ
ТИПА САСУС**



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для соединения сталеалюминиевых проводов повышенной прочности. Соединение стальной части провода производится методом «врасплет». Опрессование сердечника зажима производят сначала шестигранной, затем круглой матрицей, а опрессование корпуса зажима – круглой.

Изготавливаются по ТУ 3449-002-591 16459-06.

Наименование	Деталь зажима	Размеры, мм				Масса, кг	Номинальное сечение для сталеалюминиевых проводов по ГОСТ 839-80 (алюм./сталь), мм ²	Прочность заделки провода, кН, не менее	Матрица опрессования
		B	d	D	L				
SACSUS-70-1	корпус сердеч.	42 -	21,0 16,5	50 24	370 70	1,56	70/72	87,143	A-43 МШ-19,5 С-20
SACSUS-95-1	корпус сердеч.	47 -	29,0 24,5	58 32	390 90	2,03	95/141	162,697	A-48 МШ-27 С-27
SACSUS-185-1	корпус сердеч.	46 -	29,0 24,5	55 32	510 90	2,23	185/128	165,434	A-46 МШ-27 С-27
SACSUS-300-1	корпус сердеч.	55 -	33,5 30,0	65 38	420 120	2,75	300/204	25,612	A-56 МШ-31,2 С-31,5
SACSUS-500-1	корпус сердеч.	69 -	44,0 38,5	75 50	600 200	5,30	500/336	41,998	A-64 МШ-41,6 С-42

**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ТИПА САП**

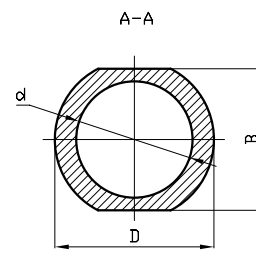
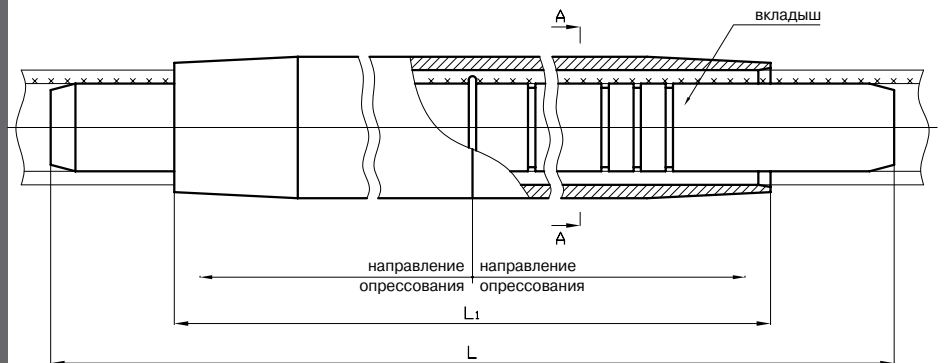


РИС. 1

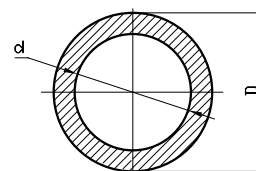


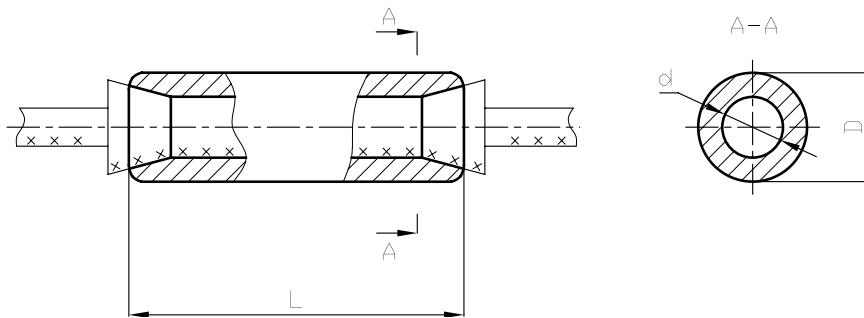
РИС. 2

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для соединения полых алюминиевых проводов при монтаже ошиновки подстанций. Перед опрессованием этих зажимов в целях предотвращения смятия в концы полых проводов вставляются вкладыши. Изготавливаются по ТУ 3449-002-59116459-06.

Наименование	Рис.	Марка провода по ТУ 16-505-397-72	Деталь зажима	Размеры, мм					Прочность заделки провода, кН, не менее	Масса, кг	Матрица опрессования
				B	D	d	L	L ₁			
САП-500-1	1	ПА500	корпус	58	65	47	540	440	45	3,9	А-59 или АШ-55,4
			вклад.	-	-	36					
САП-640-1	2	ПА640	корпус	-	80	60	650	550	45	5,77	АШ-70
			вклад.	-	-	50					

**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ТИПА СВС**



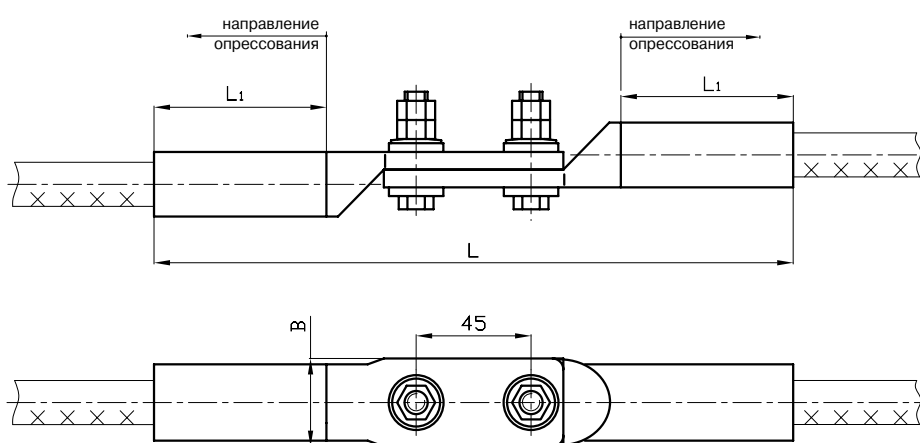
НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для соединения стальных канатов сечением от 50 до 300 мм². Зажимы соединительные типа СВС представляют собой стальную круглую трубку. Концы проводов в таких зажимах соединяются методом «врасплет», после чего производится опрессование шестигранными матрицами. Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.

Наименование	Канаты стальные		Прочность заделки, кН (тс), не менее, каната с временным сопротивлением разрыву МПа (кгс/мм ²)			Размеры, мм			Масса, кг	Матрица опрессования
	ГОСТ	Диаметр, мм	1176 (120)	1372 (140)	1570 (160)	D	d	L		
СВС-50-3	3063-80	9,1	-	53,9 (5,39)	-	26	14,5	80	0,22	СШ-22,5
	3062-80	9,2	-	57,3 (5,73)	-					
СВС-70-3	3063-80	11,0	69,4 (6,94)	80,9 (8,09)	-	30	17,5	85	0,30	СШ-26
СВС-100-3	3063-80	13,0	96,3 (9,63)	112,0 (11,2)	-	36	21,0	90	0,47	СШ-31,2
СВС-120-3	3064-80	14,0	-	121,9 (12,19)	-	40	22,5	95	0,64	СШ-34,6
	3063-80		111,1 (11,11)	130,9 (13,09)	-					
СВС-135-3	3063-80	15,0	128,2 (12,82)	149,8 (14,98)	-	40	24,0	100	0,63	СШ-34,6
СВС-150-3	3063-80	16,0	145,8 (14,58)	170,5 (17,05)	-	42	25,5	110	0,75	СШ-36,4
СВС-200-3	3064-80	18,5	176,8 (17,68)	206,5 (20,65)	-	48	29,5	120	1,05	СШ-41,1
СВС-260-3	3064-80	21,0	-	-	314,55 (31,45)	56	33,5	120	1,40	СШ-48
СВС-300-3	3064-80	22,5	276,7 (27,67)	312,3 (31,23)	-	60	36,0	120	1,70	СШ-52

**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ПЕРЕХОДНЫЕ
ТИПА ПАС**

**Т – ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ
МЕДНОГО СЛОЯ**



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для
разъемного
соединения алюминиевых
и сталеалюминиевых проводов
в шлейфе анкерно-угловых
опор и для осуществления
отпаек на ОРУ.

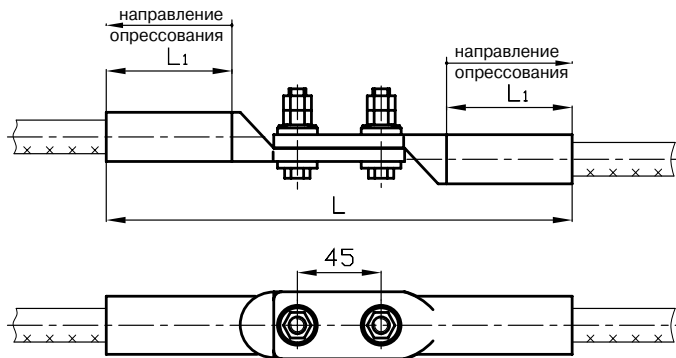
Изготавливаются по
ТУ 3449-001-52819896-2010.

* - по ТУ 34 13 10116-86

Наименование	Диаметр проводов, мм	Матрица опрессования	Размеры, мм			Масса, кг
			B	L	L ₁	
ПАС-120-2 Т	14,0 – 15,8	МШ-20,8	-	200	41	0,69
ПАС-240-2 Т	21,6 – 23,1	МШ-30,3	-	285	75	0,78
ПАС-300-2 Т	24,0 – 26,6	МШ-36,4	-	315	80	1,15
ПАС-400-2 Т	27,3 – 30,6	МШ-41,6	-	325	85	1,3
ПАС-600-2 Т	31,5 – 33,2	МШ-44,2	-	345	95	1,5
ПАС-700-2 Т*	36,2 – 37,7	A-57,0	60	400	110	2,5



**ЗАЖИМЫ
 ПЕРЕХОДНЫЕ
 ПЕТЛЕВЫЕ
 ПРЕССУЕМЫЕ
 ТИПА ПП
 Т – ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ
 СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ
 МЕДНОГО СЛОЯ**



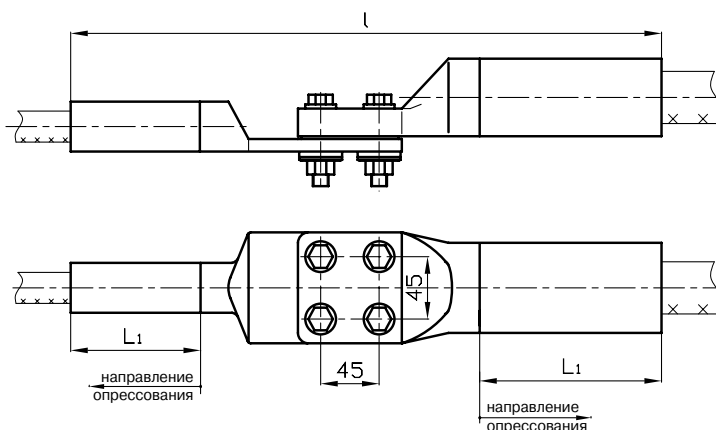
ПП-21 Т, ПП-24 Т, ПП-33 Т, ПП-44 Т, ПП-47 Т, ПП-51 Т, ПП-60 Т

ПП

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для перехода с одной марки провода на другую в шлейфах анкерных опор.
 Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.

**ЗАЖИМЫ
ПЕРЕХОДНЫЕ
ПЕТЛЕВЫЕ
ПРЕССУЕМЫЕ
ТИПА ПП
Т – ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ
МЕДНОГО СЛОЯ**



ПП-70 Т

ПП-70 Т

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для перехода с одной марки провода на другую в шлейфах анкерных опор.

Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010

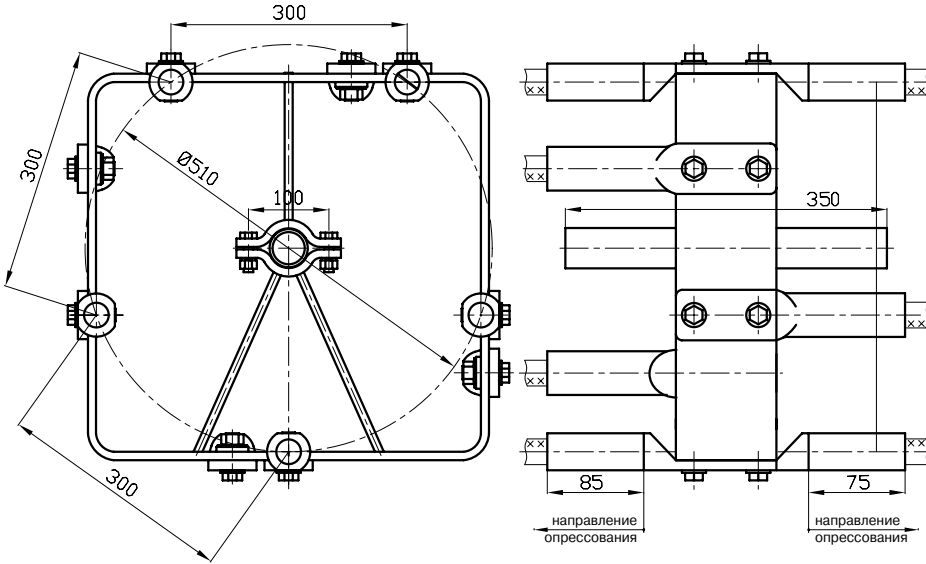
* - ТУ 3449-021-59116459-06.

Наименование	Применяемые лапки и аппаратные зажимы	Диаметр проводов канатов, мм			Матрица опрессования	Размеры, мм		Масса, кг
		Алюминиевых и стале-алюминиевых	Бронзовых и стале-алюминиевых	Стальных		L	L ₁	
ПП-21 Т	A2A-240 Т	21,6 – 23,1	–	–	МШ-30,3	305	75	110
	A2A-400 Т	27,5 – 30,6	–	–	МШ-41,6		85	
ПП-24 Т	A2A-185 Т	18,8 – 20,0	–	–	МШ-26,8	277	70	0,86
	A2A-240 Т	21,6 – 23,1	–	–	МШ-30,3		75	
ПП-33 Т	A2A-240 Т	21,6 – 23,1	–	–	МШ-30,3	300	75	0,87
	A2A-300 Т	24,0 – 26,6	–	–	МШ-36,4		80	
ПП-44 Т	A2A-300 Т	24,0 – 26,6	–	–	МШ-36,4	320	80	1,2
	A2A-400 Т	27,5 – 30,6	–	–	МШ-41,6		85	
ПП-47 Т	A2A-700 Т	36,2 – 37,7	–	–	МШ-50,2	375	110	2,0
	A2A-400 Т	27,5 – 30,6	–	–	МШ-41,6		85	
ПП-51 Т	A2A-120 Т	14,0 – 15,8	–	–	МШ-20,8	270	41	1,55
	A2A-700 Т	36,2 – 37,7	–	–	МШ-50,2		110	
ПП-60 Т	A2A-120 3Т	14,0-15,8	–	–	МШ-20,8	220	41	0,78
	A2A-400 3Т	27,5-30,6	–	–	МШ-41,6		85	
ПП-70 Т*	A4A-120 3Т	14,0-15,8	–	–	МШ-20,8	380	60	1,6
	A4A-700 3Т	36,2-37,7	–	–	МШ-50,2		110	



**ЗАЖИМЫ ТИПА ПП
ДЛЯ ПЕРЕХОДА
С ПЯТИ ПРОВОДОВ
НА ЧЕТЫРЕ
И НА ВОСЕМЬ
ПРОВОДОВ**

**T – ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ
МЕДНОГО СЛОЯ**

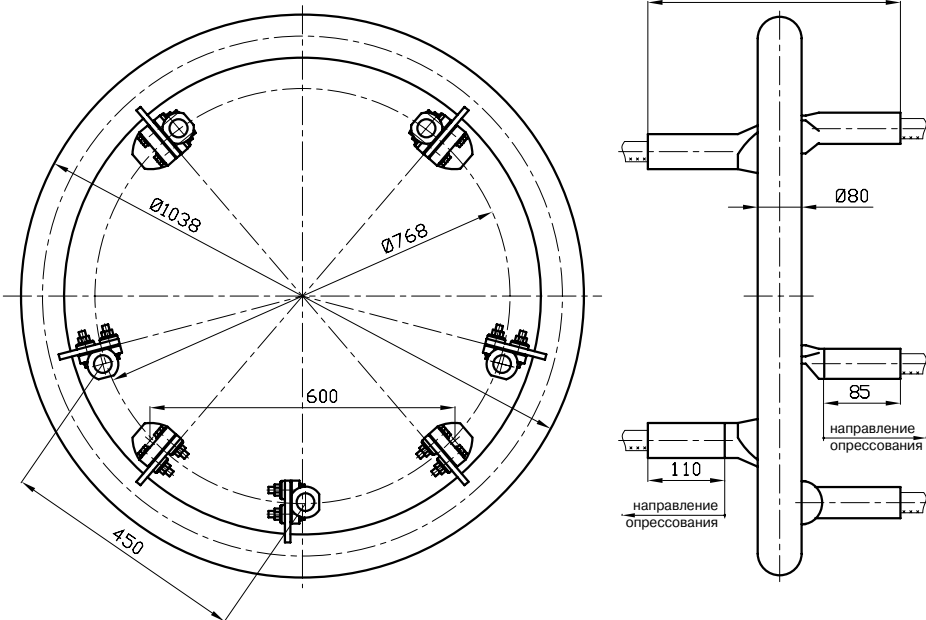


ПП-59 T

ПП-59 T

ПП-69 T

ПП-69 T

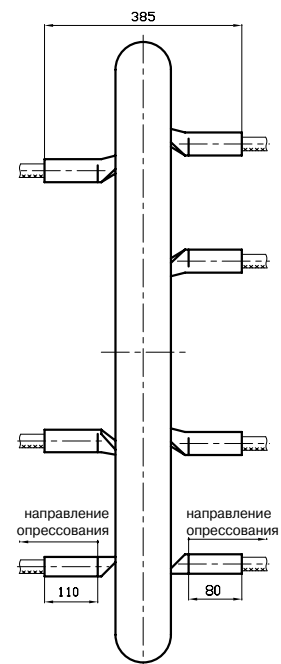
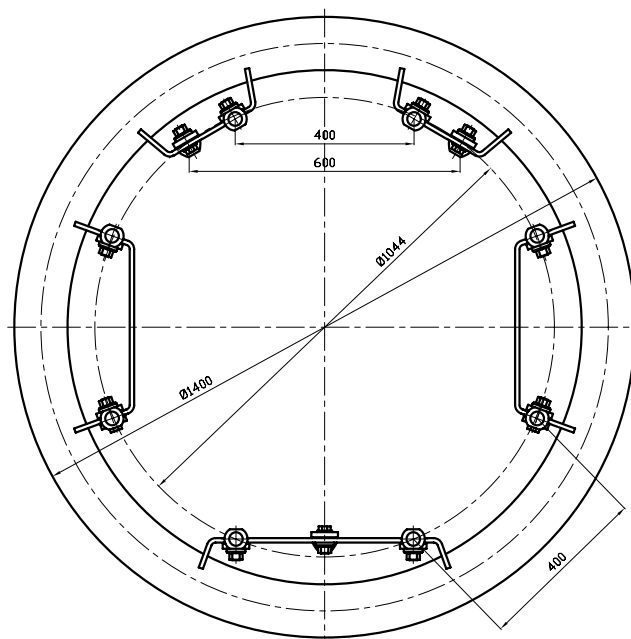


НАЗНАЧЕНИЕ:
Предназначены для
соединения фаз с различным
числом проводов.
Изготавливаются по
ТУ 3449-021-59116459-06.



**ЗАЖИМЫ ТИПА ПП
ДЛЯ ПЕРЕХОДА
С ПЯТИ ПРОВОДОВ
НА ЧЕТЫРЕ
И НА ВОСЕМЬ
ПРОВОДОВ**

**Т – ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ
МЕДНОГО СЛОЯ**



ПП-67 Т

ПП-67 Т

НАЗНАЧЕНИЕ:

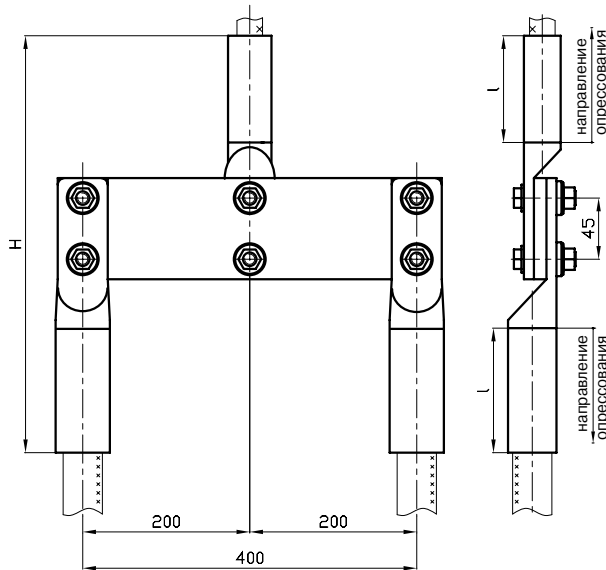
Предназначены для соединения фаз с различным числом проводов. Изготавливаются по ТУ 3449-021-59116459-06.

Наименование	Применяемые лапки и аппаратные зажимы	Количество лапок	Диаметр провода, мм	Матрица опрессования	Масса, кг
ПП-59 Т	A2A-240 Т	5	21,6 - 23,1	МИ-30,3	20,5
	A2A-400 Т	4	27,5 - 30,6	МИ-41,6	
ПП-69 Т	A4A-400-Т	5	27,5 - 30,6	МИ-41,6	23,2
	A4A-700-Т	4	36,2 - 37,7	МИ-50,2	
ПП-67 Т	A2A-700 Т	5	36,2 - 37,7	МИ-50,2	47,8
	A2A-300 Т	8	24 - 26,6	МИ-36,4	



**ЗАЖИМЫ
ПЕРЕХОДНЫЕ
ПЕТЛЕВЫЕ
ТИПА ППТ**

**Т – ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ
МЕДНОГО СЛОЯ**



ППТ-1Т, ППТ-2Т, ППТ-3Т

ППТ

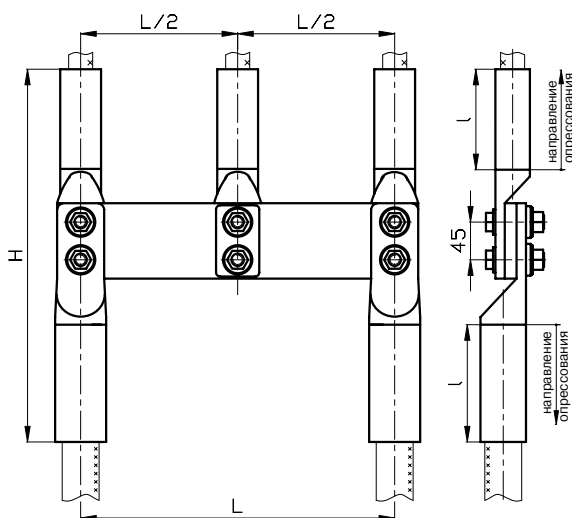
НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для алюминиевых и сталеалюминиевых проводов при переходе с одного на два провода в шлейфе анкерной опоры ЛЭП. Изготавливаются по ТУ 34 49-001-52819896-2010.

Наименование	Применяемые аппаратные зажимы	Количество лапок	Диаметр проводов, мм	Матрица опрессования	Размеры, мм		Масса, кг
					H	I	
ППТ-1 Т	A2A-300-3Т	3	24,0 – 26,6	МШ-36,5	300	80	2,9
ППТ-2 Т	A2A-400-3Т	3	27,5 – 30,6	МШ-41,6	310	85	3,1
ППТ-3 Т	A2A-700-3Т	1	36,2 – 37,7	МШ-50,2	343	110	3,6
	A2A-240-3Т	2	21,6 – 23,1	МШ-30,3		75	

**ЗАЖИМЫ
ПЕРЕХОДНЫЕ
ПЕТЛЕВЫЕ
ТИПА ППР**

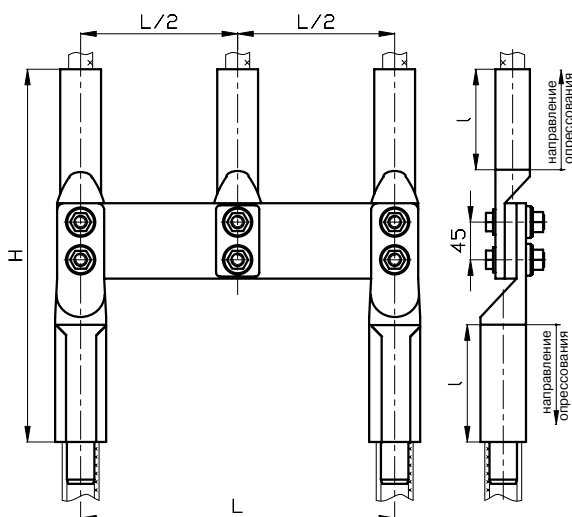
**Т – ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ
МЕДНОГО СЛОЯ**



ППР-3/9 Т

ППР-3/9 Т

ППР-6 Т



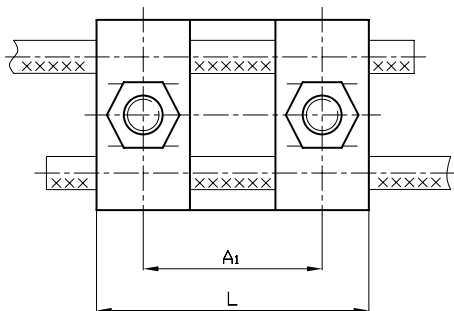
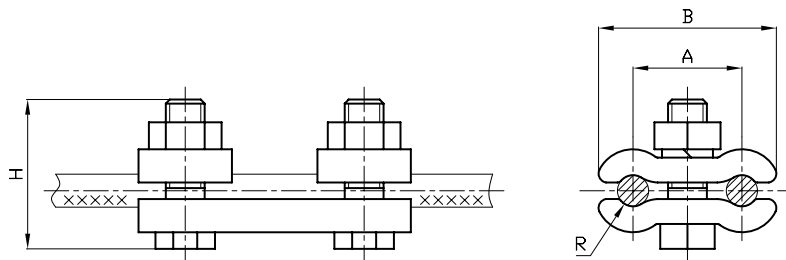
ППР-6 Т

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для алюминиевых и сталеалюминиевых проводов при переходе с двух проводов на три провода в шлейфе анкерной опоры. Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.

Наименование	Применяемые лапки и аппаратные зажимы	Количество лапок	Диаметр проводов, мм	Матрица опрессования	Размеры, мм			Масса, кг
					H	L	l	
ППР-3 Т	A2A-400-3 Т	3	27,5 – 30,6	МШ-41,6	335	400	85	4,25
	A2A-600-3 Т	2	31,5 – 33,2	МШ-44,2			95	
ППР-4 Т	A2A-700-3 Т	3	36,2 – 37,7	МШ-50,2	337	400	110	7,2
	A2A-400-3 Т	2	27,3 – 30,6	МШ-41,6			85	
ППР-5 Т	A2A-400-3 Т	3	27,3 – 30,6	МШ-41,6	337	400	85	6,15
	A2A-700-3 Т	2	36,2 – 37,7	МШ-50,2			110	
ППР-6 Т	A2A-400 3 Т	3	27,5 – 30,6	МШ-41,6	365	400	85	7,5
	A2АП-500 2 Т	2	45/37	A-59			110	
ППР-7 Т	A2A-150-3 Т	3	16,8 – 17,5	МШ-24,2	290	400	70	2,8
	A2A-300-3 Т	2	24,0 – 26,6	МШ-36,4			80	
ППР-8 Т	A2A-300-3 Т	3	24,0 – 26,6	МШ-36,4	330	400	80	4,05
	A2A-600-3 Т	2	31,5 – 33,2	МШ-44,2			95	
ППР-9 Т	A2A-300-3 Т	3	24,0 – 26,6	МШ-36,4	367	400	80	5,6
	A2A-700-3 Т	2	36,2 – 37,7	МШ-50,2			110	

**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ПЛАЩЕЧНЫЕ
ТИПА ПС**

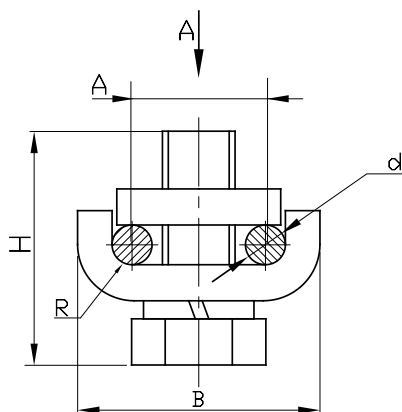
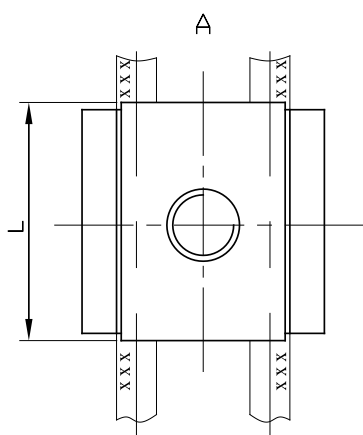


ПС

ПС

ПС-А

ПС-А



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для стальных проводов и канатов при выполнении заземления молниезащитных тросов воздушных линий электропередачи 0,4 – 110 кВ.

Изготавливаются по

ТУ 3449-013-59116459-06.

* - по ТУ 3449-001-52819896-2010

Наименование	Диаметр канатов по ГОСТ 3062-80; ГОСТ 3063-80; ГОСТ 3064-80 и стальных проводов марок ПС, мм	Размеры, мм						Масса, кг
		A	A ₁	B	L	H	R	
ПС-1-1	5,5 – 8,6	28	46	42,5	70	36	4	0,20
ПС-2-1	9,1 – 12,0	39	46	59	70	42	9	0,25
ПС-3-1	12,5 – 14,0	39	46	59	70	42	9	0,37
ПС-1-1А*	5,5 – 8,6	24	-	41	32	47	4,5	0,19
ПС-2-1А*	9,1 – 12,0	25,5	-	46	30	47	6	0,29
ПС-3-1А*	12,5 – 14,0	28	-	51	42	48	7	0,34

**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ПЛАШЕЧНЫЕ
ТИПА ПА**

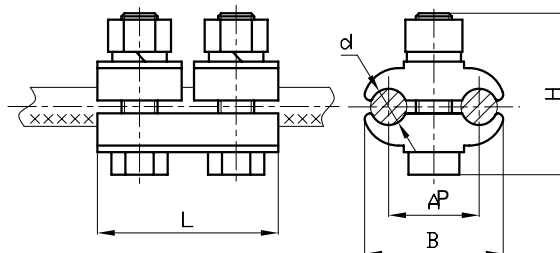


РИС. 1

ПА-1-1, ПА-2-2А, ПА-3-2А

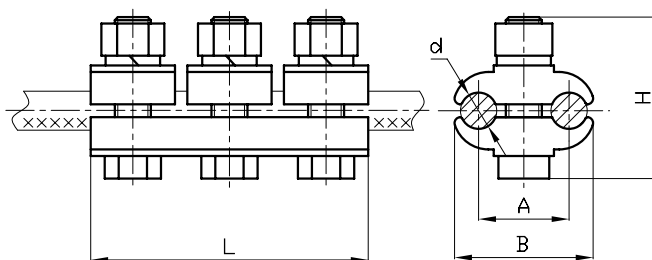


РИС. 2

ПА-2-2, ПА-3-2, ПА-4-1

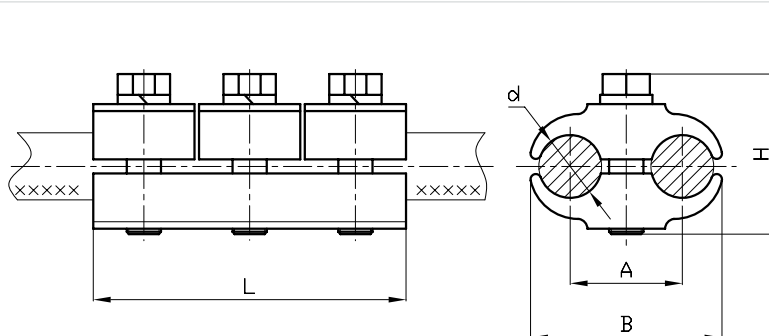


РИС. 3

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для соединения алюминиевых и сталеалюминиевых проводов в шлейфах анкерных опор ВЛ и осуществления отпаек. Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.

Наименование	Рис.	Номинальное сечение, мм ² , проводов по ГОСТ 839-80, марок А, АКП; АН, АНКП, АЖ, АЖКП; АС, АСКП, АСКС, АСК	Диаметр проводов, мм	Размеры, мм					Масса, кг
				А	В	d	L	H	
ПА-1-1	1	16; 25; 35; 50; 16/2,7; 25/4,2; 35/6,2	5,1 – 9,0	18	26,5	8	45	35	0,08
ПА-2-2	2	70; 50/8,0; 70/11	9,6 – 11,4	21,5	34,5	12	68	41	0,14
ПА-3-2	2	95; 120; 95/16	12,3 – 14,0	30	47	15	90	52	0,26
ПА-2-2А	1	70; 50/8; 70/11	9,6 – 11,4	21,5	34,5	12	45	41	0,1
ПА-3-2А	1	95; 120; 95/16	12,3 – 14,0	30	47	15	58	52	0,17
ПА-4-1	2	150; 185; 240; 70/72; 95/141; 120/27; 150/19; 150/24; 150/34; 185/24; 185/29; 185/43; 205/27	15,4 – 20,0	36	57	20	88	62	0,37
ПА-5-1	3	240; 300; 350; 185/128; 240/32; 240/39; 240/56; 300/39; 300/48; 300/66; 300/67; 330/30	20,0 – 24,8	41	68	24	110	67,5	1,04
ПА-6-1	3	400; 450; 500; 550; 330/30; 330/43; 300/204; 400/18; 400/22; 400/51; 400/64; 400/93; 450/56; 500/26; 500/27; 500/64	24,8 – 30,6	50	83	29	154	80	1,19

**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ПЛАЩЕЧНЫЕ
ТИПА ПАМ**

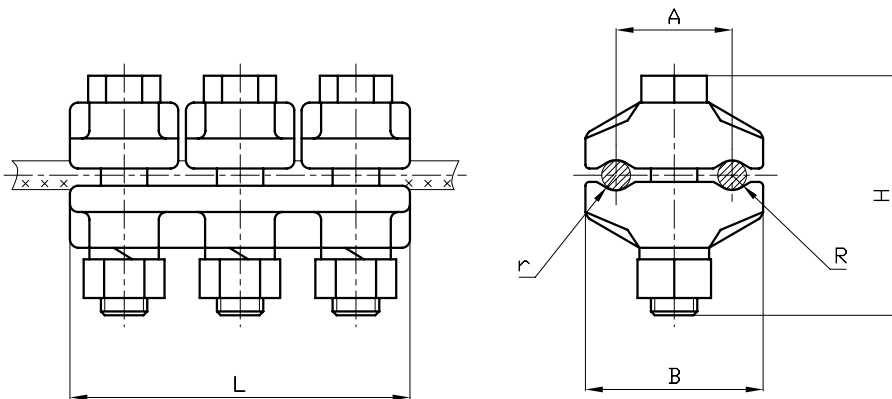
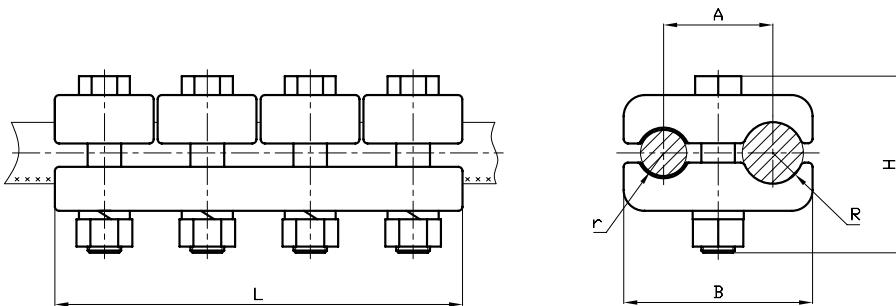


РИС. 1

ПАМ

РИС. 2

ПАМ

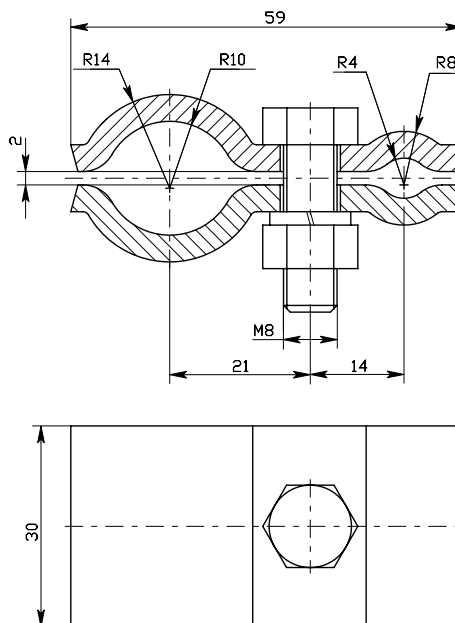


НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для осуществления перехода с медных проводов на алюминиевые или сталеалюминиевые провода в шлейфах анкерных опор или ответвлениях на ВЛ. Изготавливаются по ТУ 3449-021-59116459-06

Наименование	Рис.	Номинальное сечение, мм ² , проводов по ГОСТ 839-80, марок		Диаметр проводов, мм		Размеры, мм						Масса, кг
		М	А, АКП; АН, АНКП, АЖ, АЖКП; АС, АСКП, АСКС, АСК	Медных	Алюминиевых и сталеалюминиевых	А	В	Н	L	R	r	
ПАМ-2-1		16; 25; 35	16; 25; 35; 50; 70; 16/2,7; 25/4,2; 35/6,2; 50/8,0; 70/11	5,1 – 7,5	5,1 – 11,4	30	46	62	88	6,0	4,0	0,475
ПАМ-3-1		50; 70	95; 120; 70/72; 95/16; 120/19; 120/27	9,0 – 10,7	12,3 – 15,4	37	56	79	102	7,5	5,5	0,719
ПАМ-4-1	1	95; 120	150; 185; 240; 95/141; 120/27; 150/19; 150/24; 150/34; 185/24; 185/29; 185/43; 205/27	12,6 – 14,0	15,4 – 20,0	40	65	84	112	9,0	6,5	0,946
ПАМ-5-1		150; 185	240; 300; 350; 185/128; 240/32; 240/39; 240/56; 300/39; 300/48; 300/66; 300/67; 330/30	15,8 – 17,6	20,0 – 24,8	45	75	84	124	11,0	9,0	1,032
ПАМ-6-1	2	240; 300	400; 450; 500; 550; 330/30; 330/43; 300/204; 400/18; 400/22; 400/51; 400/64; 400/93; 450/56; 500/26; 500/27; 500/64	19,9 – 22,1	24,8 – 30,6	52	90	84	194	14,5	11,5	2,021

**ЗАЖИМ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
ПЛАШЕЧНЫЙ
ЭЗК**



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для присоединения заземляющих проводников к крюкам типа КН-18 и КВ-22 ВЛ 0,4 – 10 кВ, выполненных на деревянных стойках.

Наименование	Масса, кг
ЭЗК	0,137

**ЗАЖИМЫ
ЗАЗЕМЛЯЮЩИЕ
ТИПА ЗПС**

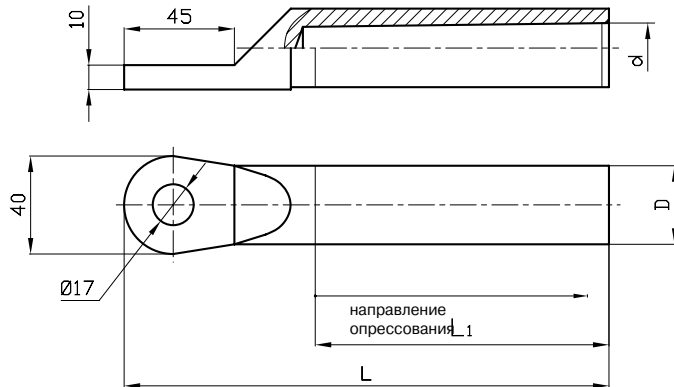
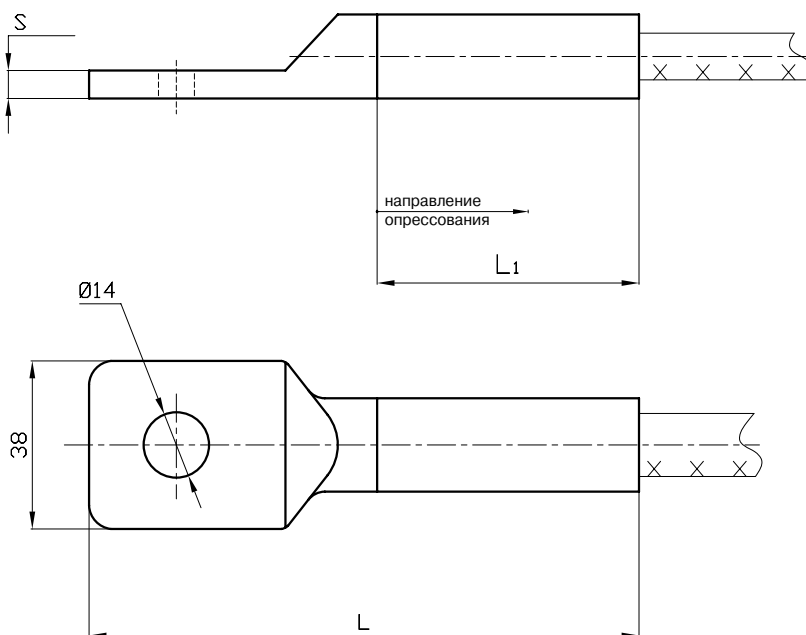


Рис. 1

Рис. 2



НАЗНАЧЕНИЕ:

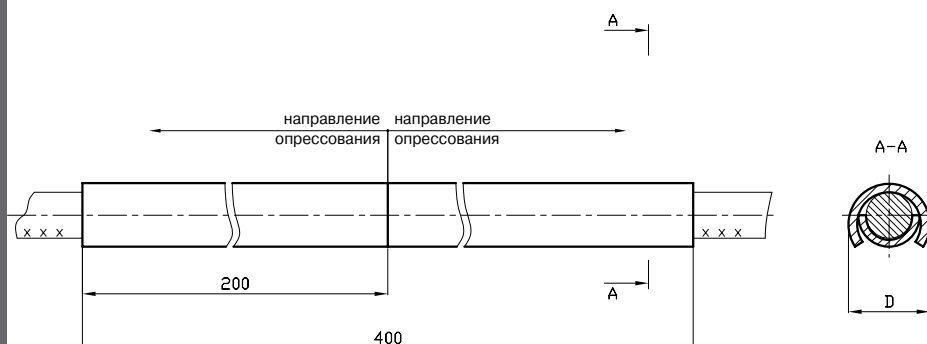
Предназначены для присоединения стальных канатов или проводов, применяемых на ВЛ в качестве молниезащитных тросов, к заземленным элементам опор. Крепление зажимов к опорам и лапкам поддерживающих зажимов осуществляется болтами. Зажимы типа ЗПС-ЗВ изготавливаются из алюминия. Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.

Наименование	Рис.	Размеры, мм				Стальные канаты		Матрица опрессования	Масса, кг	
		D	d	L	L ₁	ГОСТ	Номинальное сечение, мм ²			Диаметр, мм
ЗПС-35-ЗГ(В)		16	9,0	99	37	3064-80	35,34	7,8	АШ-13	0,04
						3063-80	48,64	9,1		
ЗПС-50-ЗГ(В)		18	10,0	99	37	3064-80	49,32	9,2	АШ-14,3	0,05
						3062-80	50,45	9,8		
						3063-80	72,95	11,0		
ЗПС-70-ЗГ(В)		20	13,0	100	38	3064-80	74,65	11,5	АШ-16,5	0,05
						3062-80	80,61			
ЗПС-100-ЗГ(В)		22	15,0	109	40	3064-80	94,44	12,5	АШ-18,2	0,06
						3063-80	101,72	13,0		
ЗПС-120-ЗГ(В)		25	16,5	110	49	3064-80	116,89	14,0	АШ-20,8	0,075
						3063-80	117,90			
ЗПС-140-ЗГ(В)		29	17,9	175	100	3063-80	135,28	15,0	АШ-24,2	0,235
						3064-80	141,37	15,5		
ЗПС-150-ЗГ(В)		29	18,9	175	100	3063-80	153,84	16,0	АШ-24,2	0,225
ЗПС-170-ЗГ(В)		32	20,4	198	120	3064-80	168,17	17,0	АШ-27	0,315
						3063-80	173,60			

**ЗАЖИМЫ
РЕМОНТНЫЕ
ТИПА РАС**

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для установки в местах повреждения сталеалюминиевых проводов. Эти повреждения проводов возможны в процессе их монтажа и возникают обычно от случайных ударов. Ремонтные зажимы типа РАС для сталеалюминиевых проводов сечением от 95 до 205 мм² состоят из двух алюминиевых желобообразных профилей (корпуса и вкладыша). Корпус устанавливается на поврежденный участок провода, а вкладыш вдвигается в корпус. Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.



Наименование	D, мм	Масса, кг	Для сталеалюминиевых проводов по ГОСТ 839-80, марок: АС; АСКП; АСКС; АСК номинальным сечением, мм ²		Диаметр проводов, мм	Матрица опрессования
РАС-95-4А	24,5	0,242	95/16		13,5	МШ-18,5
РАС-120-4А	27,0	0,268	120/19		15,2 – 15,4	МШ-20,8
			70/72			
РАС-150-4А	33,0	0,402	120/27		16,8 – 17,5	МШ-25
			150/19			
			150/24			
РАС-205-4А	35,0	0,432	150/34		18,8 – 19,8	МШ-27
			185/24			
			185/29			
			185/43			
			95/141			
			205/27			



**ЗАЖИМЫ
РЕМОНТНЫЕ
ТИПА РАС®**



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для установки в местах повреждения сталеалюминиевых проводов. Эти повреждения провода возможны в процессе их монтажа и возникают обычно от случайных ударов. Ремонтные зажимы для проводов сечением от 300 до 750 мм² состоят из корпуса и вкладыша. Корпус устанавливается на поврежденный участок провода, а вкладыш вдвигается в корпус. Изготавливаются по ТУ 34 27.10678-84.

Наименование	Размеры, мм			Для сталеалюминиевых проводов по ГОСТ 839-80, марок: АС; АСКП; АСКС; АСК; номинальным сечением, мм ²	Диаметр проводов, мм	Матрица опрессования	Масса, кг
	В	Д	д				
РАС-330-5А	39	46	27	185/128; 240/32; 240/39; 240/56; 300/39; 300/48; 330/30; 330/43; 300/66; 300/67; 400/18	21,6 – 26,0	А-39,5	1,3
РАС-500-5А	42	50	31,5	400/22; 400/51; 400/64; 400/93; 450/56; 500/26; 500/27; 500/64; 300/204	26,6 – 30,6	А-43	1,4
РАС-600-5А	45	53	34,5	550/71; 600/72	32,4 – 33,2	А-46	1,5